

ООО "Орман Мэньюфэкчуринг"

433033, Ульяновская область, Инзенский р-н,
г Инза, Фабричная ул, зд. 1в, тел 8 (800) 222-57-40
info@ormanmanufacture.com

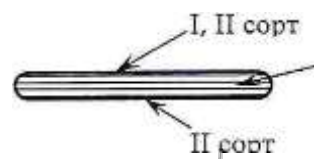
Латофлексы (детали мебельные) техническая характеристика

Деталь мебельная (латофлекс) из заготовок, предназначена для комплектования упругих основания под матрац для кроватей и изделий мягкой мебели. Технические требования:

1. Шпон лущеный березовый/ осиновый/ тополиный по ГОСТ 99-96IV сорт.

✓ сорт 1, П, IV.

✓ Толщина 1,15-1,3мм



2. Смола. Смола карбамидоформальдегидная марки КФ-ЕС ТУ 2223-035-00203789-2001. Содержание формальдегида в заготовках и выделение формальдегида из заготовок в воздух соответствует классу эмиссии E1.

3. Габаритные размеры



Деталь мебельная выпускается:

- ✓ из гнуто-клеенных заготовок и имеет изогнутый профиль прессы – 4000 мм,
- ✓ из гнуто-клеенных заготовок и имеет изогнутый профиль прессы – 8000 мм,
- ✓ из плоскоклеенных заготовок имеет прямой профиль прессы.
- ✓ форма боковой кромки закругленная.

		Размеры деталей	Допускаемые отклонения
Длина гнутые, мм	L	690 – 1590	±1 мм / пог.м
Длина прямые, мм	L	1300 – 2100	±1 мм / пог.м
Ширина, мм	B	24, 25, 35, 36, 38, 53, 64, 66, 68, 83, 170, 210	±0,5 мм
Толщина, мм	S	8, 10, 12, 20, 25	±0,4 мм для гнуто-клеенных заготовок. ±0,5 мм для плоско-клеенных заготовок.
Вес детали	M	Плотность в 1м3 для гнутых заготовок, 700кг на 1м3 продукции Плотность в 1м3 для прямых заготовок, 680кг на 1м3 продукции	±50 кг на 1м3 мм для гнутых заготовок. ±60 кг на 1м3 для прямых заготовок.

После торцовки возможна любая минимальная длина. Косина не должна превышать 2 мм на 1 м длины детали.

4. Максимальное количество видов допускаемых пороков и дефектов обработки на поверхности наружных слоев латофлексов,

	Наименование допусков и дефектов обработки	I сорт	II сорт
1.	Булавочные сучки, глазки	допускаются	
2.	Здоровые сучки	диаметром до 10 не более 1 шт/ деталь	диаметром до 25 мм не более 2 шт/ деталь
3.	Выпадающие сучки, отверстия от них	Не допускаются	диаметром до 6 мм не более 2 шт/ деталь
4.	Сомкнутые трещины	Допускаются до 50мм	длиной до 150 мм не более 1 шт/ деталь
5.	Здоровое изменение окраски — ложное ядро, побурение, внутренняя заболонь, химическая окраска, синева, цветные заболонные пятна	10% поверхности детали	допускается
6.	Нехватка шпона (1 слой), бумаги	допускается до 5мм (по торцам)	
7.	Вставки из древесины	допускаются до 1шт/ дет	допускаются до 2шт/ дет
8.	Царапины, вырыв волокон	допускаются	

5. Правила приёмки по ГОСТ 21178.

6. Вес упаковки варьируется в зависимости от требования заказчика, производителя и свойств материала упаковки и составляет от 15 кг до 30 кг на 1 грузовое место.

7. Продукция продается в расчетных метрах кубических.

8. Объем продукции считается в расчетных м³, Расчетный объем продукции (м³) = Кол-во заготовок * длину заготовки * ширину заготовки * толщину заготовки.

9. В связи с допускаемыми отклонениями в настоящих ТУ, фактический объем продукции может отличаться от расчетного на ±6,2%

10. Производитель допускает до 1,5% бракованных заготовок, в связи со сложностью 100% сортировки готовой продукции при автоматическом производстве, производитель в рамках отгрузки предоставляет от 0,1% до 1,5% бесплатных заготовок. Фактическое количество продукции может быть больше расчетного кол-ва и объема, отклонение допускается 0,1% до 1,5%.

11. Максимальный размер 1 грузового места:

а Гнуто-клеенные длина изделия до 1000 мм Радиус 4000, размеры паллеты: 1200мм X 1000мм X 1500мм (максимальная высота). 1,56м³ продукции. Максимальный вес = 1,1 тонны.

б Гнуто-клеенные длина изделия до 1450 мм Радиус 8000, размеры паллеты: 1000мм X 1400мм X 1500мм (максимальная высота). 1,82м³ продукции. Максимальный вес = 1,31 тонны.

12. Срок изготовления заказа в течение месяца.

Стандартны производства для Латофлексов:

- 1) R4000, Длина 920 - 990мм, 800 - 870мм, толщина 8 мм. Ширины 25, 34, 49, 53, 100 мм. Латофлексы клей-клей, бумага Антрацит, Белый, Серебро.
- 2) R8000, Длина 1280 - 1400мм, толщина 10, 12 мм. Ширины 25, 34, 49, 53, 100 мм. Латофлексы клей-клей, бумага Антрацит, Белый, Серебро.
- 3) Латофлексы R4, R8 длина 640-990мм, толщина 9мм, 11мм. Ширины от 20мм до 170мм, и других цветов могут быть произведены. Но производство займет больше времени и возможны наценки.

Возможные доплаты за срочность или за сложность:

- Если толщина изделия нестандартная (например, 9мм). Для такой толщины у нас нет заранее заготовленных блоков, поэтому придется вписываться в график производства, который планируется на 1 месяц вперед. 9мм нам придется шлифовать шпон, чтобы получить 1мм, это дополнительные трудозатраты. Если объем заказа небольшой, до 5м³, то перенастройка оборудования и процесса займет больше времени, чем производство. Поэтому мы настоятельно рекомендуем придерживаться стандартов 8, 10, 12мм в толщине.
- Ширина, если заказывается ширина 24мм и небольшой объем (до 5м³), то мы настоятельно рекомендуем придерживаться стандарта 25мм. Так как 1мм часто допускается, а нам чтобы перенастроить линию с 25мм на 24мм нужно потратить 8 человекочасов (2 механика), линия простаивает 4 часа, а если заказ будет менее 4м³ ширины 24мм, то мы затратим больше времени на перенастройку линии, чем на производство данных деталей.
- Длина изделия, если заказывается длина 640мм (до 4м³). Для такой толщины у нас нет заранее заготовленных блоков, поэтому придется вписываться в график производства, который планируется на 1 месяц вперед. Далее, так как стандартные блоки 840мм длиной, то для производства длины 640мм из 840мм у нас 24% изделия уходит в брак. В связи с этим, для такого размера нужно отдельно заготавливать шпон, чтобы уложиться в себестоимости, это занимает время.
- Объем позиции, мы рекомендуем заказывать не менее 0,5м³ одной номенклатуры. Так как упаковка занимает вес, есть расходы на упаковку и на перегрузку и крепление груза в контейнере или транспортном средстве. Это ведет к удорожанию.

Стандартны размеров для производства Мультифлекса: Длина 1800mm - 2050mm, ширина (от 35, 39, 40, 43, 45, 50, 55, 60). Толщина 20мм, 25мм.

Длинные от 1000мм – 2500мм, ширина от 30-60мм, толщина от 20-30мм может быть произведена, но производство займет больше времени и возможны наценки.

УТВЕРЖДАЮ
Ген. Директор
ООО Орман Мэнюфэкчуриг

_____ **Нестеров Н.Н.**